



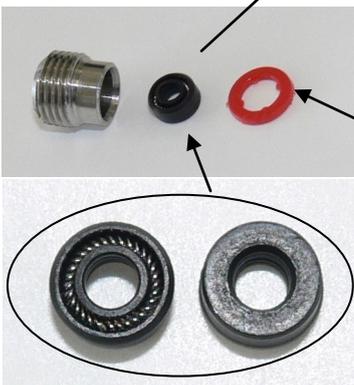
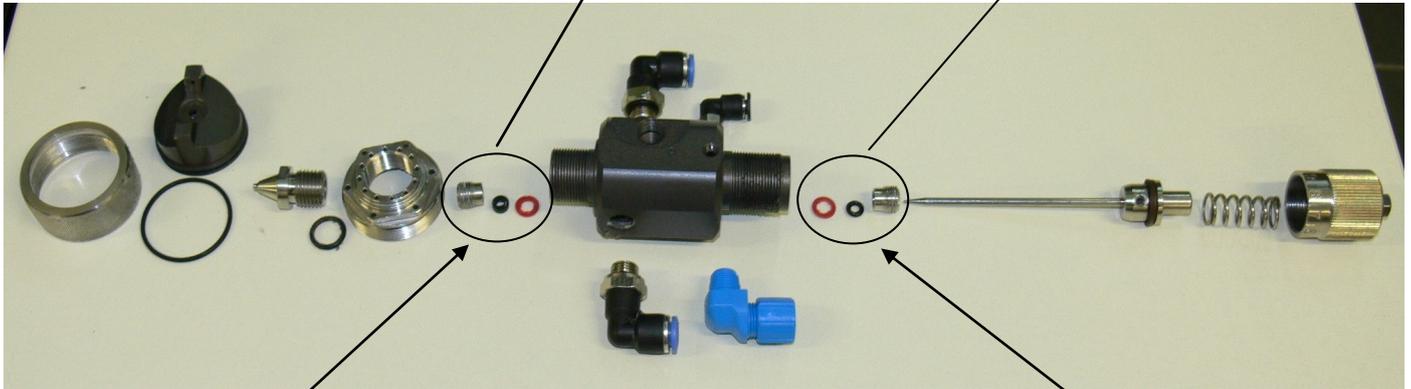
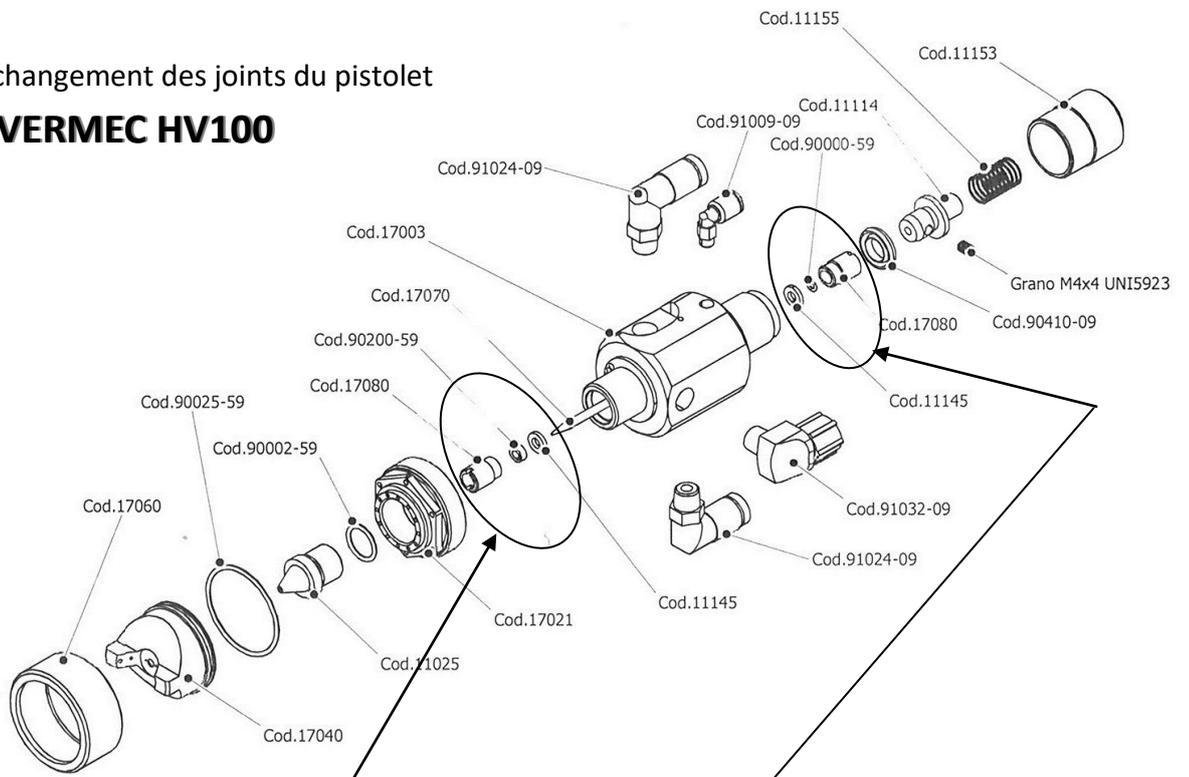
HV 100



Pistolet pour pulvérisation basse pression de colle à base d'eau
précision de pulvérisation de 15mm à 150mm

Procédure de changement des joints du pistolet

OVERMEC HV100



Pièces n° 17080
90200-59
11145

Le joint « rouge » est à changer à chaque démontage



Le ressort doit être à l'intérieur



Résultat une fois le joint inséré

ATTENTION

Le joint noir ci-dessus n° 90200-59 a un sens de montage

ATTENTION
Ne pas serrer les joints fortement
Penser à graisser le pointeau

Pièces n°11145
90000-59
17080

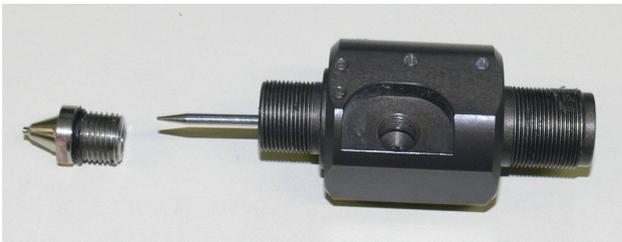
Le joint noir ci-contre N° 90000-59 n'a pas de sens de montage



En cas de démontage du raccord bleu n° 91032-09
Veuillez à ne pas le réutiliser, mais à remonter une pièce neuve



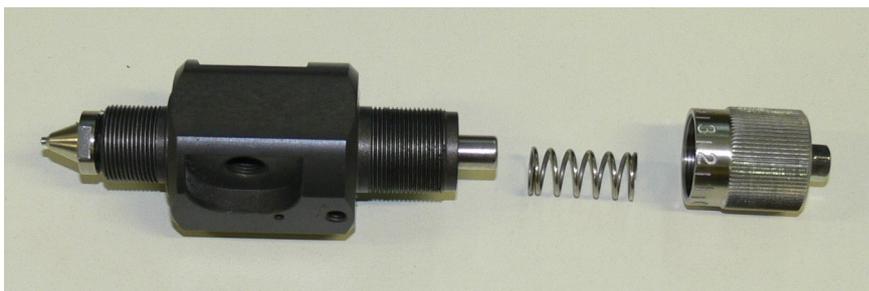
Ordre de remontage du pointeau



Insérer l'aiguille en premier



Visser la buse, ce qui a pour effet de positionner
le pointeau à la bonne position



Positionner le ressort et
visser la molette de réglage



En cas de changement du pointeau,
il est impératif de changer
également la buse et le ressort

HV 100

Ensemble buse + aiguille

386.10290 en diamètre 0.7mm

386.10266 en diamètre 1.2mm

Aiguilles ou buses non disponibles seules



Kit joints

386.343

Identiques en 0.7 et 1.2mm



Joints à l'unité (dans l'ordre de la photo)

386.175 code Overmec 90025-59

386.242 code Overmec 90410-59 (ex 90410-09)

386.172 code Overmec 90002-59

386.230 code Overmec 11145

386.229 code Overmec 90200-59

386.328 code Overmec 90000-59

Kit complet : buse + aiguille + ressort et joints

386.371 en diamètre 0.7mm

386.10202 en diamètre 1.2mm


CRISPIN
INDUSTRIE

