



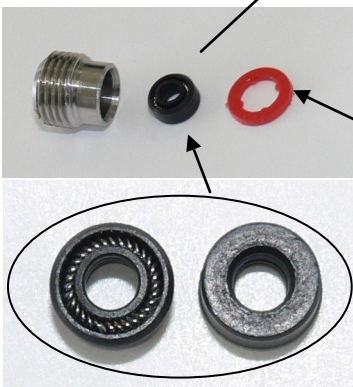
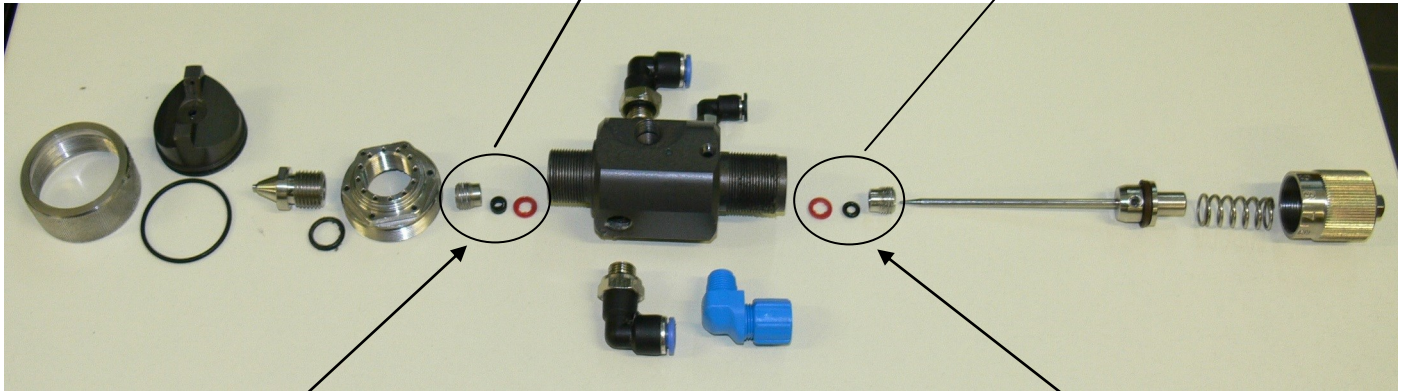
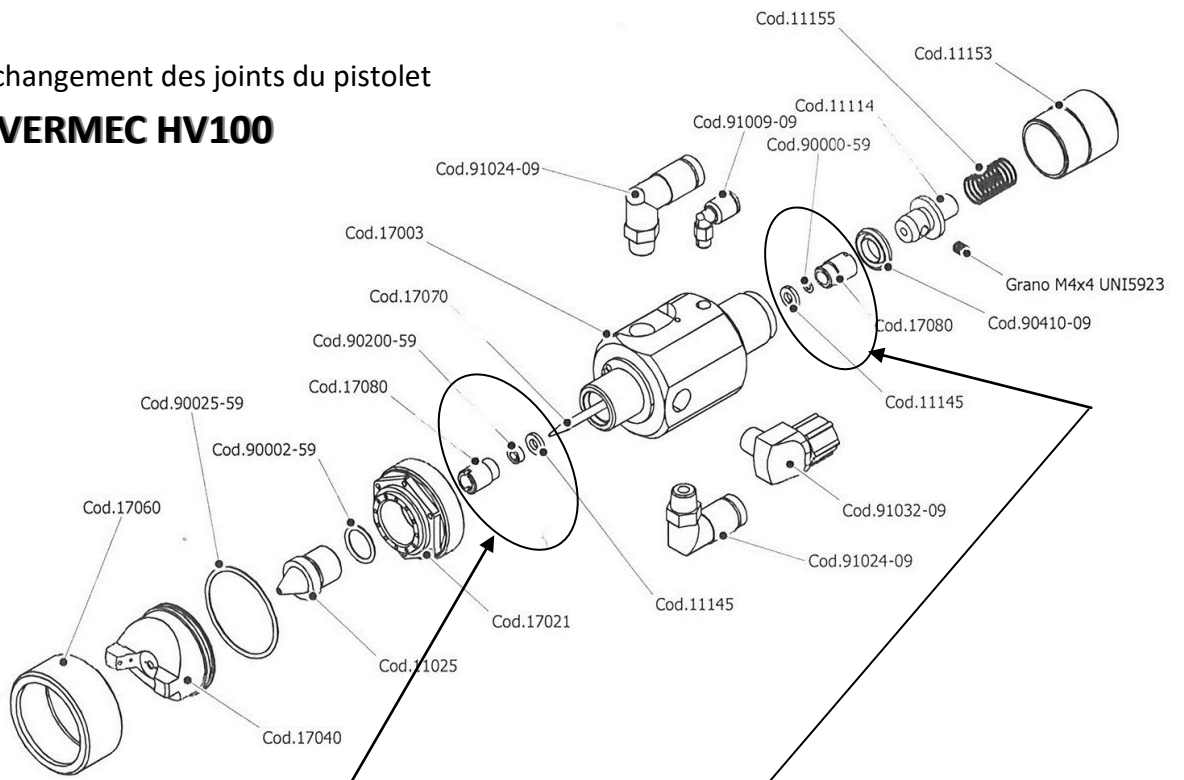
# HV 100



Pistolet pour pulvérisation basse pression de colle à base d'eau  
précision de pulvérisation de 15mm à 150mm

Procédure de changement des joints du pistolet

**OVERMEC HV100**



Pièces n° 17080  
90200-59  
11145

**Le joint « rouge » est à changer à chaque démontage**



Le ressort doit être à l'intérieur



Résultat une fois le joint inséré

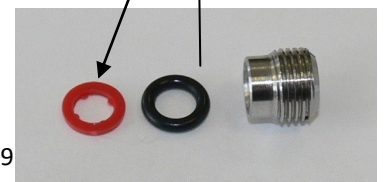
**ATTENTION**

Le joint noir ci-dessus n° 90200-59 a un sens de montage

**ATTENTION**  
Ne pas serrer les joints fortement  
Penser à graisser le pointeau

Pièces n°11145  
90000-59  
17080

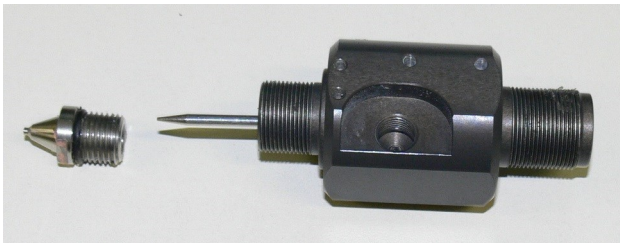
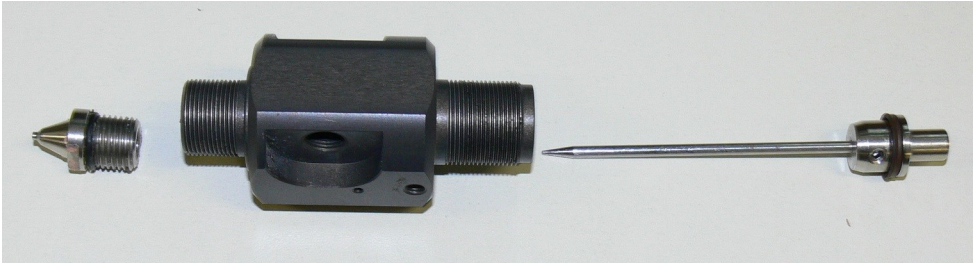
Le joint noir ci-contre N° 90000-59 n'a pas de sens de montage



En cas de démontage du raccord bleu n° 91032-09  
Veuillez à ne pas le réutiliser, mais à remonter une pièce neuve



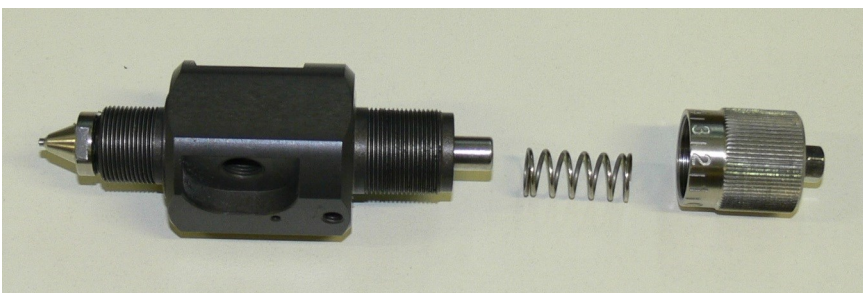
## Ordre de remontage du pointeau



Insérer l'aiguille en premier



Visser la buse, ce qui a pour effet de positionner  
le pointeau à la bonne position



Positionner le ressort et  
visser la molette de réglage



En cas de changement du pointeau,  
il est impératif de changer  
également la buse et le ressort

# HV 100

## Ensemble buse + aiguille

**386.10290** en diamètre 0.7mm

**386.10266** en diamètre 1.2mm

Aiguilles ou buses non disponibles seules



## Kit joints

**386.343**

Identiques en 0.7 et 1.2mm



## Joints à l'unité (dans l'ordre de la photo)

**386.175** code Overmec 90025-59

**386.242** code Overmec 90410-59 (ex 90410-09)

**386.172** code Overmec 90002-59

**386.230** code Overmec 11145

**386.229** code Overmec 90200-59

**386.328** code Overmec 90000-59

## Kit complet : buse + aiguille + ressort et joints

**386.371** en diamètre 0.7mm

**386.10202** en diamètre 1.2mm

  
**CRISPIN**  
INDUSTRIE

